

SE2003

SILCOTHERM Incapsulante silconico bicomponente per addizione

Introduzione

Questo è un elastomero bicomponente formulato per applicazioni di incapsulaggio di componenti elettronici. Offre una buona protezione da aggressione chimiche e ambientali, shock meccanici, vibrazioni e impatto. Può essere usato in caso di necessità di bassa infiammabilità. Il prodotto polimerizzato può essere riparato. E' possibile l'utilizzo sia manuale che automatico.

Caratteristiche principali

- Room temperature cure
- Non-corrosive
- Excellent thermal conductivity
- Resistant to reversion

Usa e cura le informazioni

IMPORTANTE:

La parte A contiene il catalizzatore al platino; fare attenzione quando si usa un dispensatore automatico. Ci si accerti che non vi sia alcun residuo nei condotti o nei contenitori della macchina. Nel dubbio si consiglia un ciclo di purgaggio di tutto l'impianto con un solvente a idrocarburi o con fluido silconico.

Miscelazione

Miscelare bene i due componenti, prelevare le dosi corrispondenti dei due componenti e metterle in un contenitore di plastica o di metallo di volume almeno triplo rispetto la quantità di materiale. Per risultati ottimali si consiglia di degasare la massa. Decasare con vuoto intermittente, il volume triplo del contenitore consente di contenere l'espansione della massa durante l'evacuazione dell'aria. In caso di uso di dispensatori automatici, si raccomanda di degasare i due componenti separatamente prima di processarli. Si consiglia un vuoto intermittente tra 30 e 50 mbar per 5-10 minuti. Si cola successivamente o per gravità o iniezione.

Inibizione della catalisi

I sistemi per poliaddizione devono essere maneggiati con estrema cura. Si presti attenzione che i contenitori e gli attrezzi usati siano puliti e senza tracce di contaminanti. I materiali da evitare sono composti di azoto, zolfo, fosforo e arsenico, catalizzatori ai sali organici di stagno e stabilizzanti per PVC, alcuni catalizzatori di resine epossidiche nonché prodotti che contengono i succitati contaminanti come alcune plastiline da modellaggio, gomme vulcanizzate con zolfo, siliconi per condensazione, cipolle e aglio.

Condizioni di polimerizzazione

La tabella seguente presenta una guida della velocità di polimerizzazione a varie temperature; si raccomanda di miscelare i due componenti ad una temperatura tra i 15 e i 25 °C, al fine di avere un pot life adeguato per il degasaggio e la colata. Il pot life può essere esteso refrigerando i componenti prima della miscelazione

Sicurezza:

Le schede di sicurezza sono disponibili a richiesta.

Confezioni:

Gli incapsulanti CHT sono disponibili in varie confezioni, contattare il nostro ufficio vendite per dettagli

Data di revisione : 02/11/2017

Data di download : 25/06/2019

Proprietà	Metodo di prova	Valore
Prodotto non polimerizzato		
Aspetto		Brick red viscous liquid
Colore A Parte		Bianca
Colore B parte		Rosso
Indirim Ore@25°C		24
		30
Rapporto di miscelazione		1:1
Pot Life min		120
Self Bonding		No
Viscosità (A) mPas	Brookfield	40000 mPas
Viscosità B-Part mPas	Brookfield	30000 mPas
Viscosità Mixed mPas	Brookfield	35000 mPas
Prodotto curato		
After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity		
CTE lineare ppm/°C		155 ppm/°C
CTE volumetrico ppm/°C		465 ppm/°C
Colore		Rosso mattone
Durezza Shore A	ASTM D 2240-95	80
Allungamento %	ISO 37	40 %
Restringimento lineare%		0.1 %
Max Working Temp + °C	AFS_1540B	250 °C
Temp minimo di lavoro - °C		-50 °C
Modulus Youngs MPa		16.9 MPa
SG	BS ISO 2781	2.3
Lacerazione kN/m	BS ISO 34-1	3.21 kN/m
Carico Rottura MPa	ISO 37	3.3 MPa
Conduttività termica W/mK		1.27 W/mK
UL 94V-0		No
Conservazione		
Temperatura massima di conservazione °C		30 °C
Data di scadenza		12 mesi
Proprietà elettriche		
Costante dielettrica a 1kHz	ASTM D-150	6
Rigidità dielettrica kV/mm	ASTM D-149	22.5 kV/mm
Resistività di superficie ohm	ASTM D-257	1.76E+16 ohms
Volume resistività ohm cm	ASTM D-257	2.53E+16

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However, nothing herein is to be construed as warranty or representation. Users should make their own test to determine the applicability of such information or the suitability of any products per their own particular purposes. Statements concerning the user of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability per infringement arising out of any such use is to be assumed. All values are typical and should not be accepted as a specification